

Compaxem®

Le revêtement écologique, esthétique et durable
pour les voies vertes et pistes cyclables



Compaxem® est un sable ou un micro béton compacté (revêtement stabilisé renforcé) fabriqué à base du liant écologique Compaxem® d' **argeco**
DEVELOPPEMENT

Fabriqué en centrale et mis en œuvre avec les techniques routières traditionnelles

Compaxem® permet de réaliser des revêtements qualitatifs naturels à l'aspect minéral pour les environnements à fort caractère esthétique

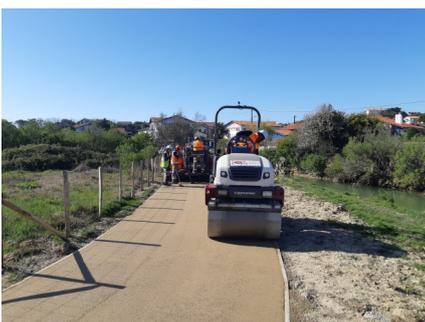


PRESENTATION

- Compaxem® est un revêtement extérieur écologique, esthétique et durable
- Compaxem® peut être réalisé à partir de nombreux types de minéraux. Les granulats clairs type calcaires ou silico-calcaires sont bien adaptés
- La formulation de Compaxem® répond à des exigences esthétiques
- L'aspect esthétique naturel et minéral vient du couple liant + couleur des granulats sélectionnés.
- Compaxem® est fabriqué et mis en œuvre par les techniques routières traditionnelles.
- Le liant utilisé Compaxem®, à fort taux d'argiles kaoliniques calcinées, est fabriqué en France par **argeco**. Il présente un bilan environnemental très favorable (Bas Carbone) et s'inscrit parfaitement pour les constructions à Haute Qualité Environnementale.



DOMAINE D'EMPLOI



- Compaxem® est la solution pour la réalisation de revêtements originaux innovants et pérennes à fort caractère esthétique sur les aménagements qualitatifs 'naturels' à la recherche d'un aspect minéral.
- Compaxem® est spécialement adapté aux :
 - Voies vertes / Pistes cyclables
 - Sites classés à contextes architecturaux - Zones Natura 2000
 - Allées de jardin, parcs et châteaux
 - Chemins forestiers, voies pédestres, pistes cyclables
 - Trottoirs et voies de circulation à faible trafic
 - Places et parvis
 - Accès aux domaines privés réputés



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

LES MATERIAUX

- Le liant utilisé Compaxem® est classé HRB 30 Q40 K60.
- Il est fabriqué en France par la société **argeco**, basée dans le Lot et Garonne (47) et spécialisée dans la fabrication de métakaolin (Addition pouzzolanique) par son procédé spécifique de calcination flash et dans le façonnage de liants à base de métakaolin.
- Les granulats sont conformes aux normes en vigueur pour l'usage auquel ils sont destinés (Normes p p 18 545, NF EN 13 043, NF EN 13 242).



LES PERFORMANCES DU REVETEMENT

- La formule type et les performances associées :

Formule de référence	
Granulométrie (en mm)	0/10 concassé calcaire
Formule granulaire	35% 0/4 + 55 % 4/10
Teneur en liant (en %)	10%
Epaisseur (en cm)	10 cm
Caractéristiques intrinsèques, en laboratoire	
D _{SOPM}	2,27 t/m ³
Teneur en eau W _{OPM}	5,90%
Taux de compactage	98,50%
Rc à 2 jours	> 15 Mpa
Rc à 7 jours	> 29 Mpa
Couple Rt-Et 60 jours	Classé T5
Couple Rt-Et 360 jours	Classé T5
Délai de maniabilité	2h25



- Les critères de formulation sont orientés vers la recherche d'une teneur en liant et d'un squelette granulaire permettant un aspect « grains liés » esthétique (Couleur/Distribution de la matrice en surface) et pérenne à long terme.

FABRICATION ET MISE EN OEUVRE

- Le matériel industriel de fabrication sera choisi en fonction des quantités à fabriquer : Centrale à béton (A privilégier), centrale de blanc, bétonnière ou godet malaxeur (pour de petites quantités uniquement)
- L'utilisation d'un matériel industriel performant (Dosage liant / Malaxage / Teneur en eau) permet d'assurer une fabrication optimale et une finition sur chantier réussie (Absence de ségrégation / Aspect esthétique homogène)
- Le transport de Compaxem® doit être réalisé en camion benne (Impérativement bâché).
- La mise en œuvre mécanique de Compaxem® au mini-finisser ou finisseur doit être privilégiée. Une mise en œuvre manuelle pour les petites surfaces ou les zones difficilement accessibles est possible.
- Le compactage est à réaliser à l'aide de compacteur type BW 100/120 minimum afin d'obtenir les compacités préconisées (> 90 % de p_d OPM).
- Le délai de maniabilité est de l'ordre de 2h30, à adapter selon les conditions atmosphériques par une adjuvantation adaptée (retardateur pour béton efficace pour les longues mises en oeuvre).
- Les températures d'application recommandées sont de 3°C à 22 °C. Les épisodes de fortes chaleurs sont à proscrire.
- Le sol support (fond de forme) doit être porteur, finement réglé et arrosé au fur et à mesure de la mise en œuvre pour les périodes les plus chaudes.
- Un bâchage à l'avancement doit être réalisé et un sciage « non-traversant » de retrait effectué lors du débâchage(24 à 72 h)



argeco
DEVELOPPEMENT

Carrière du Bretou • Rue Fournié Gorre
47 500 FUMEL

SIRET : 451 469 829 00035

☎ : 05 53 40 31 31 • 📠 : 05 53 40 19 93

✉ : mandrieu@argeco.fr •